

Załącznik nr 8

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dostawa stalowego reaktora z pokryciem ceramicznym:

Oferowany towar ma być sprawny technicznie, bezpieczny, kompletny i gotowy do pracy, wyprodukowany nie wcześniej niż w I półroczu 2018r., a także musi spełniać wymagania techniczno-funkcjonalne wyszczególnione w opisie przedmiotu zamówienia.

Stalowy reaktor z pokryciem ceramicznym o parametrach nie gorszych niż:

	Opis i parametry przedmiotu zamówienia
Stalowy reaktor z pokryciem ceramicznym wraz z osprzętem	<p>Stalowy reaktor z pokryciem ceramicznym wraz z osprzętem:</p> <p>Zbiornik:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Ilość: 2 szt. 2) Pojemność co najmniej 1000 l <ul style="list-style-type: none"> - wysokość do 2,5 m - średnica do 2,5 m 3) Konstrukcja urządzenia minimalizująca propagację medium poza obszar reaktora <ul style="list-style-type: none"> - preferowane ceramiczne wykonanie powierzchni reaktora - powierzchnia reaktora dostosowana do pracy z 96% kwasem siarkowym w temperaturze powyżej 92° C - podciśnienie robocze co najmniej 2 bar 4) Zbiornik powinien być wyposażony w przyłącza do montażu armatury <ul style="list-style-type: none"> - przyłącze w szczycie reaktora umożliwiające załadunek surowca o średnicy nie mniejszej niż 150 mm - przyłącze umożliwiające załadunek kwasu siarkowego, nie mniejszy niż 15 mm - przyłącze umożliwiające załadunek nadtlenu wodoru, nie mniejszy niż 15 mm - przyłącze umożliwiające zrzut dolny z reaktora, nie mniejszy niż 100 mm 5) Reaktor powinien być wyposażony w gniazdo do montażu mieszadła <ul style="list-style-type: none"> - w osi lub z odchyleniem do 45° w stosunku do osi 6) Układ grzewczo-chłodzący o wydajności co najmniej 10 Kw <p>Wyposażenie:</p> <ol style="list-style-type: none"> 7) Elektryczny trójfazowy napęd elektryczny mieszadła o minimalnej mocy 2,5 Kw 8) mieszadło zabezpieczone przed oddziaływaniem 96% kwasu siarkowego w temperaturze powyżej 92° C <ul style="list-style-type: none"> -mieszadło kotwiczne lub śmigłowe wielostopniowe 9) czujnik temperatury umożliwiający monitorowanie układu grzewczo-chłodzącego 10) czujnik temperatury umożliwiający monitorowanie wsadu w reaktorze 11) Manometr z minimalną skalą do 10 bar 12) układ załadunku substratu 13) Pompa załadunku kwasu 14) pompa dozująca nadtlenu wodoru 15) pompa do rozładunku surowca 16) zastaw odpowiednich uszczelek, przyłączy i zaworów <p>Panel sterujący:</p> <ol style="list-style-type: none"> 17) Zabezpieczony przed oddziaływaniem środowiska korozyjnego 18) Przyciski powinny umożliwić zdalną obsługę reaktora w zakresie <ul style="list-style-type: none"> -zasilanie - uruchomienie pompy załadunku kwasu siarkowego - ustawienie prędkości podawania kwasu siarkowego - uruchomienie załadunku substratu - ustawienie prędkości załadunku substratu - uruchomienie pompy dozującej nadtlenu wodoru - ustawienie prędkości dozowania nadtlenu wodoru - uruchomienie pompy rozładunku reaktora - uruchomienie pracy mieszadła - zmianę prędkości obrotowej mieszadła - odczyt z czujników temperatury - obsługę układu grzewczo-chłodzącego wraz z możliwością odczytania temperatury

<p>Gwarancja: minimum 12 miesięcy (kryterium oceny ofert)</p> <p>Bezpłatny serwis gwarancyjny na czas trwania gwarancji:</p> <ul style="list-style-type: none">- czas przystąpienia do naprawy (podjęcie działań naprawczych) przy zgłoszeniu usterki telefonicznie, faksem lub drogą elektroniczną: maksymalnie do 72 godzin;- naprawę w miejscu użytkowania sprzętu;- w przypadku konieczności wykonania naprawy poza miejscem użytkowania sprzętu, Wykonawca zapewni na własny koszt odbiór sprzętu do naprawy i jego dostawę po dokonaniu naprawy.
