

Załącznik nr 8)

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dostawa stalowego reaktora z pokryciem ceramicznym:

Oferowany towar ma być sprawny technicznie, bezpieczny, kompletny i gotowy do pracy, wyprodukowany nie wcześniej niż w **I półroczu 2018r.**, a także musi spełniać wymagania techniczno-funkcjonalne wyszczególnione w opisie przedmiotu zamówienia.

Stalowy reaktor z pokryciem ceramicznym o parametrach nie gorszych niż:

Stalowy reaktor z pokryciem ceramicznym wraz z osprzętem	Opis i parametry przedmiotu zamówienia
	<p>Stalowy reaktor z pokryciem ceramicznym wraz z osprzętem:</p> <p>Zbiornik:</p> <p>12.1 Ilość: 2 szt.</p> <p>12.2 Pojemność co najmniej 1000 l - wysokość do 2,5 m - średnica do 2,5 m</p> <p>12.3 Konstrukcja urządzenia minimalizująca propagację medium poza obszar reaktora - preferowane ceramiczne wykonanie powierzchni reaktora - powierzchnia reaktora dostosowana do pracy z 96% kwasem siarkowym w temperaturze powyżej 92° C - podciśnienie robocze co najmniej 2 bar</p> <p>12.4 Zbiornik powinien być wyposażony w przyłącza do montażu armatury - przyłącze w szczycie reaktora umożliwiający załadunek surowca o średnicy nie mniejszej niż 150 mm - przyłącze umożliwiający załadunek kwasu siarkowego, nie mniejszy niż 15 mm - przyłącze umożliwiający załadunek nadtlenu wodoru, nie mniejszy niż 15 mm - przyłącze umożliwiający zrzut dolny z reaktora, nie mniejszy niż 100 mm</p> <p>12.5 Reaktor powinien być wyposażony w gniazdo do montażu mieszadła - w osi lub z odchyleniem do 45° w stosunku do osi</p> <p>12.6 Układ grzewczo-chłodzący o wydajności co najmniej 10 Kw</p> <p>Wyposażenie:</p> <p>12.7 Elektryczny trójfazowy napęd elektryczny mieszadła o minimalnej mocy 2,5 Kw</p> <p>12.8 mieszadło zabezpieczone przed oddziaływaniem 96% kwasu siarkowego w temperaturze powyżej 92° C -mieszadło kotwiczne lub śmigłowe wielostopniowe</p> <p>12.9 czujnik temperatury umożliwiający monitorowanie układu grzewczo-chłodzącego</p> <p>12.10 czujnik temperatury umożliwiający monitorowanie wsadu w reaktorze</p> <p>12.11 Manometr z minimalną skalą do 10 bar</p> <p>12.12 układ załadunku substratu</p> <p>12.13 Pompa załadunku kwasu</p> <p>12.14 pompa dozująca nadtlenu wodoru</p> <p>12.15 pompa do rozładunku surowca</p> <p>12.16 zastaw odpowiednich uszczelek, przyłączy i zaworów</p> <p>Panel sterujący:</p> <p>12.17 Zabezpieczony przed oddziaływaniem środowiska korozyjnego</p> <p>12.18 Przyciski powinny umożliwić zdalną obsługę reaktora w zakresie -zasilanie - uruchomienie pompy załadunku kwasu siarkowego - ustawienie prędkości podawania kwasu siarkowego - uruchomienie załadunku substratu - ustawienie prędkości załadunku substratu - uruchomienie pompy dozującej nadtlenu wodoru - ustawienie prędkości dozowania nadtlenu wodoru - uruchomienie pompy rozładunku reaktora - uruchomienie pracy mieszadła - zmianę prędkości obrotowej mieszadła - odczyt z czujników temperatury - obsługę układu grzewczo-chłodzącego wraz z możliwością odczytania temperatury</p>
	Gwarancja: minimum 12 miesięcy (kryterium oceny ofert)



Bezpłatny serwis gwarancyjny na czas trwania gwarancji:

- czas przystąpienia do naprawy (podjęcie działań naprawczych) przy zgłoszeniu usterki telefonicznie, faksem lub drogą elektroniczną: maksymalnie do 72 godzin;
- naprawę w miejscu użytkowania sprzętu;
- w przypadku konieczności wykonania naprawy poza miejscem użytkowania sprzętu, Wykonawca zapewni na własny koszt odbiór sprzętu do naprawy i jego dostawę po dokonaniu naprawy.